

## Schichtdickenmessung

**MiniTest 70E / 70B**  
**MiniTest 650E / 650B**



### Konzentration auf das Wesentliche

- Messgeräte für Werkstatt, Kfz-Branche, Industrie und Gutachter
- Gewohnt hohe Qualität bei Ergonomie, Technik und Fertigung
- Für alle unmagnetischen Schichten wie Lacke, Emaille, Chrom, Verzinkungen auf Stahl
- Für alle isolierenden Schichten auf NE-Metallen wie Lacke, Eloxal, Keramik auf Aluminium, Kupfer, Zinkdruckguss, Messing etc.

**Einknopfbedienung – einschalten und messen**

## MiniTest 70E und MiniTest 70B

Die Modelle **MiniTest 70E** und **70B** wurden speziell für die kostengünstige, schnelle und einfache, zerstörungsfreie Schichtdickenmessung konzipiert. Die Geräte eignen sich für Messungen von unmagnetischen Schichten auf Stahl und von isolierenden Schichten auf NE-Metallen.

Die praktischen und kleinen Geräte sind ideal für den mobilen Einsatz vor Ort. Im Vordergrund steht die schnelle und einfache Anwendung ohne spezielle Vorkenntnisse: Einschalten und messen. Ein akustisches Signal bestätigt die Aufnahme eines Messwertes.

Der integrierte Kombisensor FN erkennt automatisch das Untergrundmaterial und das Gerät stellt sich auf das passende Messverfahren ein: Magnetinduktiv oder Wirbelstrom.

### Lieferumfang

- Gerät mit integriertem Sensor
- 2 Referenz-Nullplatten
- 1 Kontrollstandard
- 1 Batterie AA (Mignon)
- Bedienungsanleitung
- Gürteltasche

### Technische Daten

	70E FN	70B FN
Messbereich	F: 0...3 mm / N: 0...2,5 mm	F: 0...3 mm / N: 0...2,5 mm
Messunsicherheit	± (3 µm + 5 % v. Messwert)	± (2 µm + 3 % v. Messwert)
Auflösung	2 µm	1 µm
<b>Messobjektgeometrie</b>		
Krümmungsradius konvex	> 50 mm	> 10 mm
Krümmungsradius konkav	> 100 mm	> 50 mm
Messfläche-Durchmesser	> 50 mm	> 50 mm
Mindest-Substratdicke	F: 0,7 mm / N: 0,1 mm	F: 0,7 mm / N: 0,1 mm
Maßeinheiten	µm / mils umschaltbar	µm / mils umschaltbar
Kalibrierverfahren	Werkskalibrierung	Werkskalibrierung, Nullpunkt-Kalibrierung

## MiniTest 650E und MiniTest 650B

Die Modelle **MiniTest 650E** und **650B** sind robuste Schichtdickenmessgeräte für Messaufgaben speziell im industriellen Korrosionsschutz. Sie bieten hohen Bedienkomfort, Verschleißfestigkeit und lange Lebensdauer, verbunden mit Zuverlässigkeit und Präzision. Damit sind die Geräte zugeschnitten auf die Aufgaben und Anforderungen in der Industrie allgemein, auf Werften, im Automobilsektor sowie im Stahl- und Brückenbau. Für den Einsatz unter rauen Bedingungen ist das Gehäuse mit einer Gummiumrandung optimal gegen Stöße geschützt.

Die Geräte **MiniTest 650E F** und **MiniTest 650B F** eignen sich für alle unmagnetischen Schichten wie Lacke, Emaille, Chrom, Verzinkungen auf Stahl. Die Ausführungen **MiniTest 650E FN** und **650B FN** eignen sich zusätzlich für alle isolierenden Schichten auf NE-Metallen wie zum Beispiel Farben, Lacke, Eloxal, Keramik auf Aluminium, Kupfer, Zinkdruckguss, Messing etc.

Die externe, extrem verschleißfeste einpolige Messsonde ist über ein 1 m langes Kabel mit dem Gerät verbunden. Die FN-Universalsonde erkennt den Grundwerkstoff Eisen oder NE-Metall und stellt automatisch den richtigen Messmodus ein. Das Messverfahren ist konform zu DIN, ISO, BS und ASTM.

### Lieferumfang

- Gerät inklusive Sonde
- 3 Batterien AAA
- 1 bzw. 2 Referenz-Nullplatte(n)
- 1 Kontrollstandard
- Bedienungsanleitung
- Softtasche

### Technische Daten

	650E		650B	
	F	FN	F	FN
Gerätetyp				
Messbereich	0...3 mm	0...2 mm	0...3 mm	0...2 mm
Messunsicherheit	± (3 µm + 5 % v. Messwert)		± (2 µm + 3 % v. Messwert)	
Auflösung	2 µm		1 µm	
<b>Messobjektgeometrie</b>				
Krümmungsradius konvex	> 50 mm		> 10 mm	
Krümmungsradius konkav	> 100 mm		> 50 mm	
Messfläche-Durchmesser	> 50 mm		> 50 mm	
Mindest-Substratdicke	F: 0,7 mm / N: 0,1 mm		F: 0,7 mm / N: 0,1 mm	
Maßeinheiten	µm oder mils fest		µm oder mils fest	
Kalibrierverfahren	Werkskalibrierung		Werkskalibrierung, Nullpunkt-Kalibrierung	

## ElektroPhysik

Pasteurstr. 15 · D-50735 Köln  
 Tel.: +49 (0) 221 7 52 04-0 · Fax: +49 (0) 221 7 52 04-67  
 www.elektrophysik.com · info@elektrophysik.com

