

Glanzmessung

PicoGloss 562 MC



- Extrem kleines, handliches Zweiwinkel-Glanzmessgerät
- 20°/ 60°- Messgeometrien
- 3 Messmodi
- integrierte Spiegelglanzmessung mit automatischer Umschaltung
- Messungen nach: EN ISO 2813, DIN 67 530, ISO 7668 und ASTM D 523

Ausführung

Das Zweiwinkel-Glanzmessgerät **PICOGLOSS 562MC**, mit den Messgeometrien 20° und 60°, zählt zu den kleinsten portablen Glanzmessgeräten überhaupt. Als konsequente logische Weiterentwicklung des 1-Winkel (60°)-Glanzmessgerätes **PICOGLOSS 560 MC**, ist auch das Modell **562 MC** ähnlich klein wie eine PC-Maus und eignet sich daher besonders gut für den Einsatz vor Ort. Die 20°/60°-Messgeometrien und die automatische Spiegelglanzumschaltung erfüllen die Anforderungen für die überwiegend benötigten Glanzmessbereiche "Hochglanz" (20°) und "Mittelglanz" (60°). Aufgrund der geringen Abmessungen von Messgerät und Messöffnung sind Glanzmessungen an kleinen, schmalen Proben sowie an wenig zugänglichen Stellen problemlos durchführbar. Die Summe dieser gezielt bei der Entwicklung des **PICOGLOSS 562 MC** berücksichtigten Leistungsmerkmale macht es zum nahezu universell einsetzbaren Glanzmessgerät der neuesten Generation!

Besondere Merkmale

• Handhabung

Die Glanzmessung ist durch den Eintastenbetrieb außerordentlich bequem und einfach. Der Messwert bleibt ca. 30 s im Display gespeichert. Danach sorgt die automatische Abschaltung für die Schonung der Batterie. Dabei bleibt der letzte Messwert erhalten und wird beim erneuten Einschalten wieder angezeigt.

• Anzeige

Das kontrastreiche LC-Display zeigt neben Mess- und Kalibrierwerten auch Meldungen und Hinweise an.

• Kalibrierung

Für die übliche Zweipunktkalibrierung ist beim **PICOGLOSS 562 MC** nur ein Kalibrierstandard erforderlich. Die Kalibrierroutine läuft auf Tastendruck automatisch ab. Die Kalibrierwerte sind im Standard abgelegt (EPROM).

• 20°-Glanzmessung

Speziell für hochglänzende Oberflächen.

• 60°-Glanzmessung

Seit vielen Jahren von einer großen Anzahl von Anwendern erfolgreich universell eingesetzt, gemäß Norm jedoch für den Bereich "Mittelglanz" empfohlen (bei 60°: 30 - 70 GU).

• Spiegelglanzmessung

An metallischen Oberflächen sind Spiegelglanzmessungen möglich. Die Messbereichsumschaltung erfolgt automatisch bei 150 Glanzeinheiten (GU)
Anzeigebereich im 20°-Messmodus: 150 - 2000 GU.
Anzeigebereich im 60°-Messmodus: 150 - 1000 GU.

• Fremdlichterfassung

Der Einfluss von Fremdlicht kann durch Messungen mit abgeschalteter Lampe ermittelt werden.

• USB-Schnittstelle

Über das mitgelieferte USB-Kabel können die Messdaten auf einen PC übertragen und mit der Software **PICOSOFT III** weiterbearbeitet werden

• Software PICOSOFT III*

Dient der Messdatenerfassung und -verarbeitung (Excel®-Tabelle, Messprotokoll, etc.)

• Stromversorgung

Der **PICOGLOSS 562 MC** wird mit zwei Mikrozellen betrieben, deren Kapazität für mindestens 10000 Messungen ausreicht. Bei PC-Betrieb übernimmt die USB-Schnittstelle des PC die Stromversorgung.

Referenzklasse:

Das **PICOGLOSS 562 MC** wird mit einem Herstellerprüfzertifikat M nach DIN 55 350-18 ausgeliefert, das u.a. folgende Angaben enthält:

Ist- und Sollwerte der Glanzstandards, eingesetzte Prüfmittel mit Kalibrierstand, Produktkennzeichnung, Datum, Name des Prüfers.

Im Bereich bis 100 Glanzeinheiten wird für beide Messgeometrien die Linearität mit 4 Glanzstandards überprüft (max. zulässige Abweichung: 1 Glanzeinheit).

Technische Daten

| | |
|--|---|
| Maße (L x B x H): | 105 x 31 x 73 mm |
| Nettogewicht: | 300 g |
| Messöffnung: | 10 x 24 mm |
| Messfleck: | 20°: 9 x 9 mm 60°: 8 x 16 mm |
| Messgeometrie: | 20°/60° |
| Lichtquellen: | LEDs |
| Detektoren: | Si-Fotoelemente |
| Anzeige: | 8-stelliges LCD Ziffernhöhe 11,5 mm |
| PC-Schnittstelle: | USB (max. Kabellänge 3 m) |
| Stromversorgung: | 2 Mikrozellen (LR03)/bzw. USB |
| Zulässiger Temperaturbereich: | |
| Lagerung: | - 10 °C bis + 60 °C |
| Betrieb (unbetaut): | + 15 °C bis + 40 °C |
| Reproduzierbarkeit: | 0 bis 150 GU: 0,2 GU 150 bis 1000 GU: 0,5 GU 1000 bis 2000 GU: 1 GU |
| Reproduzierbarkeit bei Störeinstrahlung nach EN 61000-4-3: | 20°-Messgeometrie: 2 GU 60°-Messgeometrie: 1 GU |

| Bestellinformationen | |
|----------------------|---|
| Bestell-Nr. | Produktbezeichnung |
| 85-800-0118 | PICOGLOSS 562 MC |
| | Im Lieferumfang enthalten: <ul style="list-style-type: none">• Hochglanzstandard• Batterien (2 Mikrozellen LR03)• USB-Kabel• Optiktuch• Transportkoffer• Bedienungsanleitung |

| Zubehör/Ersatzteile | |
|---------------------|---|
| Bestell-Nr. | Produktbezeichnung |
| 80-800-0119 | Mittelglanzstandard für 20°-Messgeometrie |
| 80-800-0121 | Mittelglanzstandard für 60°-Messgeometrie |
| 80-800-0122 | Hochglanzstandard (Ersatz) |
| | PICOSOFT III *) |

*) Die Software **PICOSOFT III** ist als kostenloser Download verfügbar.

ElektroPhysik

Pasteurstr. 15
D-50735 Köln
Tel.: (0221)75204-0
Fax: (0221)75204-67
www.elektrophysik.com
info@elektrophysik.com



ElektroPhysik USA

778 West Algonquin Rd.
Arlington Heights IL 60005
Phone: +1 847 437-6616
Fax: +1 847 437-0053
www.elektrophysik.com
epusa@elektrophysik.com

ElektroPhysik Nederland

Borgharenweg 140
6222 AA Maastricht
Tel.: +31 (0)43/3520060
Fax: +31 (0)43/3631 168
www.elektrophysik.com
epnl@elektrophysik.com